

ОРЕБРЕННАЯ ТРУБА

Оребренная труба является основным элементом холодильных и теплообменных аппаратов, котельного оборудования (воздухо- и газоохладителей, маслоохладителей, калориферов, теплообменников, конденсаторов, теплоутилизаторов, котлов-утилизаторов, подогревателей, экономайзеров, продуктовых змеевиков нагревательных печей, батарей отопления и др.) и находит широкое применение в энергетике, химической, металлургической, нефтеперерабатывающей, машиностроительной и других отраслях промышленности.

Предприятие ОАО «АК «Южтрансэнерго» производит спирально-ленточное оребрение труб методом высокочастотного сваривания прикорневой приваркой непрерывным швом ленты к трубе.

В процессе производства на линии спирального оребрения труб температура поверхностей стальной трубы и ленты поднимается до нескольких тысяч градусов, что позволяет расплавить поверхность соприкосновения.

Важным преимуществом метода высокочастотной сварки является то, что прочность (твердость) сварного шва и переходной зоны лишь незначительно отличается от прочности основного металла. Такие структуру и свойства сварного соединения невозможно получить ни одним из существующих способов сварки труб.

Технические характеристики:

Диаметр оребряемой трубы	18-159 мм
Ширина ленты	8-22 мм
Толщина ленты	0,8-3,0 мм
Шаг навивки (приваривания)	4-50 мм
Максимальная длина оребряемой трубы	14 м

Для оребрения используются трубы и лента из углеродистой и низколегированной стали.

Преимущества спирально-оробренной теплообменной поверхности перед гладкотрубной:

- увеличение коэффициента теплопередачи до 50%;
- уменьшение массо-габаритных характеристик на 30-40%;
- сокращение расхода трубы до 50%;
- увеличение в 2-3 раза ресурса работы и надежности поверхности нагрева за счет снижения скорости в шахтах и, соответственно, уменьшение абразивного износа.

Предприятие изготавливает конвективные блоки для любого котельного и теплообменного оборудования, по чертежам и в соответствии с требованиями Заказчика.